

REFRIGERATEUR A DEUX COMPARTIMENTS POSITIFS

Modèle FP70V/2

Capacité compartiment supérieur : 350 LT

Capacité compartiment inférieur : 350 LT



Structure

Structure extérieure en tôle galvanisée à chaud anti-corrosion et atoxique, revêtue par film en PVC. Structure intérieure en acier inoxydable Scotch-Brite.

Isolation

Epaisseur d'isolation de 60mm, obtenue par injection de polyuréthane expansé écologique, sans CFC, à haute densité pour la conservation optimale du produit et l'économie d'énergie.

Porte

Deux portes vitrées (double vitrage : extérieur verre trempé, intérieur à faible émissivité), à fermeture automatique, avec garniture magnétique sur les quatre côtés pour une fermeture parfaite. Ouverture à droite ou, sur demande, à gauche. Serrure à clé sur les deux portes.

Eclairage

Eclairage à LED (à faible consommation d'énergie, jusqu'à 70% de consommation de moins, écologique) lors de l'ouverture de la porte par micro-switch. Allumage manuel au moyen de la touche située sur le panneau de commande.

Aménagement intérieur

Deux compartiments internes séparés et indépendants à température positive équipés avec 3 étagères en acier inoxydable Scotch-Brite, à hauteur réglable, supportées par glissières anti-renversement.

Température

Intervalle de température configurable entre +2°C et + 15°C. Configuration d'usine à +4°C, réglable sur l'écran d'affichage au dixième de degré.

Circuit frigorifique

Deux compresseurs hermétiques, silencieux, à circuit fermé, avec protecteur thermique et système condensateur à ailettes avec moto-ventilateur à ventilateur hélicoïdal (adapté également au climat tropical).

Lors de l'ouverture de la porte le moto-ventilateur s'arrête automatiquement pour éviter la sortie du froid. Evaporateur ventilé dans les deux compartiments. Gaz réfrigérant R452a écologique sans CFC ou sur demande gaz naturel R290 sans CFC/HCFC

Dégivrage

Cycle de dégivrage complètement automatique avec évaporation de l'eau de condensation dans les deux compartiments.

Capacité

Compartiment réfrigérateur : 350 litres.

Compartiment congélateur : 350 litres.

Voltage

230V/50 Hz (sur demande 230V/60 Hz, 115V/60 Hz)

Absorption

Compartiment supérieur : 260 Watt

Compartiment inférieur : 260 Watt

Gaz réfrigérant

R452a sans CFC ou sur demande gaz R290

Panneau de commande et alarmes

Panneau de commande à microprocesseur avec écran tactile couleur 4.3" LCD et 4 touches. Affichage de la température intérieure avec une résolution de 0.1°C. Contrôle de la température au moyen de deux sondes PT1000 indépendantes. Graphique de la température en temps réel (à activer par l'utilisateur final). Sonde d'humidité en option. Porte RS232/RS485. Etalonnage numérique de sonde. Alarmes sonores et visuels : température haute et basse (par le biais d'une sonde indépendante), porte ouverte, condensateur, sondes en panne, coupure de tension à la restauration du courant électrique, coupure de tension avec enregistrement des données et alarmes (par le biais d'une batterie de secours optionnelle), batterie endommagée ou batterie déchargée. Mémoire des dernières alarmes visible à l'écran.

Enregistreur de données

Système d'enregistrement des données relatives à la température et aux alarmes téléchargeables sur une clé USB.

Equipement de série

- 3 étagères en acier inoxydable Scotch-Brite dans chaque compartiment
- quatre roues unidirectionnelles et deux pieds stabilisateurs
- deux serrures à clé
- câble d'alimentation 3x1 séparable, équipé de prise Schüko (prise anglaise sur demande)
- filtre anti-interférence électrique
- fusibles de protection
- extinction et réglage par mot de passe
- panneau de commande électronique avec systèmes d'alarmes

- contact sec pour alarme à distance
- Enregistreur de données avec porte USB pour téléchargement de données
- mémoire des dernières alarmes visible sur l'écran

Accessoires optionnels

- Tiroirs coulissants (maximum 3 dans chaque compartiment) en acier inoxydable Scotch-Brite avec partie avant transparente. Glissières télescopiques
- séparateurs internes pour tiroirs
- tiroirs pharmacie (h. 7 cm) (maximum 5 dans chaque compartiment) en acier inoxydable Scotch-Brite avec partie avant transparente. Glissières télescopiques
- étagère supplémentaire
- étagère avec bords
- roues pivotantes avec freins avant
- enregistreur graphique de température à cycle hebdomadaire
- batterie de secours pour acquisition d'alarmes en cas de coupure d'électricité
- module GSM pour envoi d'alarmes par message SMS sur portable
- porte LAN pour relier un ou plusieurs appareils par ethernet à un ordinateur
- thermostat de sécurité
- sonde numérique d'humidité
- trou pour passage de sonde (\varnothing 25 mm)
- serrure électronique numérique
- alimentation électrique 115V/60Hz

Dimensions et poids

700x800x2040 (LxPxH – mm) – kg. 183

Dimensions et poids avec emballage

- en carton sur palette : 750x850x2180 (LxPxH – mm) – kg. 198
- en caisse de bois : 960x840x2260 (LxPxH – mm) – kg. 259

Appareil conforme à :

Directive Basse Tension 2014/35/CE, Directive Compatibilité Electromagnétique 2014/30/CE

La photographie de cette page ne montre pas nécessairement le produit dans sa version standard. L'entreprise se réserve le droit d'apporter tous changements techniques et stylistiques qu'elle estimera nécessaires ou utiles sans en compromettre les caractéristiques essentielles.