

## REFRIGERATEUR DE LABORATOIRE ET PHARMACIE

**Modèle FS15V**

**Capacité 150 LT**



### **Structure**

Structure extérieure en tôle galvanisée à chaud anti-corrosion et atoxique, revêtue par film en PVC. Structure intérieure en acier inoxydable Scotch-Brite.

### **Isolation**

Epaisseur d'isolation de 60mm, obtenue par injection de polyuréthane expansé écologique, sans CFC, à haute densité pour la conservation optimale du produit et l'économie d'énergie.

### **Porte**

Porte vitrée (double vitrage ; extérieur verre trempé, intérieur à faible émissivité) à fermeture automatique, avec garniture magnétique sur les quatre côtés pour une fermeture parfaite. Ouverture à droite ou, sur demande, à gauche. Serrure à clé

### **Eclairage**

Eclairage à LED (à faible consommation d'énergie, jusqu'à 70% de consommation de moins, écologique) lors de l'ouverture de la porte par micro-switch. Allumage manuel au moyen de la touche située sur le panneau de commande.

### **Aménagement intérieur**

2 étagères en acier inoxydable Scotch-Brite, à hauteur réglable, supportées par glissières anti-renversement.

### **Température**

Intervalle de température configurable entre +2°C et + 12°C. Configuration d'usine à +4°C, réglable au dixième de degré.

### **Circuit frigorifique**

Compresseur hermétique, silencieux, à circuit fermé, avec protecteur thermique et système condensateur à ailettes avec moto-ventilateur à ventilateur hélicoïdal (adapté également au climat tropical). Evaporateur ventilé à ailettes avec moto-ventilateur hélicoïdal. Ce système à circulation forcée de l'air permet de maintenir uniforme la température dans le compartiment. Lors de l'ouverture de la porte le moto-ventilateur s'arrête automatiquement pour éviter la sortie du froid. Gaz réfrigérant R452a écologique sans CFC ou sur demande gaz naturel R290 sans CFC/HCFC

### Dégivrage

Cycle de dégivrage complètement automatique avec évaporation de l'eau de condensation.

### Capacité

150 litres

### Voltage

230V/50 Hz (sur demande 230V/60 Hz, 115V/60 Hz)

### Absorption

245 Watt

### Gaz réfrigérant

R452a sans CFC ou sur demande gaz R290

### Panneau de commande et alarmes

Panneau de commande à microprocesseur avec écran tactile LCD 4.3" et 4 touches mécaniques. Réglage et affichage de la température intérieure avec résolution 0.1°C. Contrôle de la température au moyen de deux sondes PT1000 indépendantes. Graphique de la température en temps réel (à sélectionner par l'utilisateur). Sonde numérique d'humidité (optionnelle). Sortie séquentielle RS232/RS485. Etalonnage numérique des sondes. Alarmes sonores et visuels de température haute et basse (au moyen d'une sonde indépendante), porte ouverte, efficacité du condensateur, sondes en panne, coupure de tension lors du rétablissement du courant et coupure de tension pendant l'évènement avec enregistrement des données et des alarmes (au moyen d'une batterie de secours optionnelle), batterie déchargée ou endommagée. Mémoire des dernières alarmes visible sur l'écran

### Enregistreur de données

Système d'enregistrement des données relatives à la température et aux alarmes téléchargeables sur une clé USB.

### Equipement de série

- 2 étagères
- quatre roues unidirectionnelles et deux pieds stabilisateurs
- serrure à clé
- câble d'alimentation 3x1 séparable, équipé de prise Schüko (prise anglaise sur demande)
- filtre anti-interférence électrique
- fusibles de protection
- extinction et réglage par mot de passe
- panneau de commande électronique avec systèmes d'alarmes
- contact sec pour alarme à distance
- enregistreur de données avec porte USB pour téléchargement de données
- mémoire des dernières alarmes visibles sur l'écran.
- alarme de coupure de tension lors du rétablissement du courant électrique.

### Accessoires optionnels

- Tiroirs coulissants (maximum 3) en acier inoxydable Scotch-Brite avec partie avant transparente. Glissières télescopiques
- séparateurs internes pour tiroirs
- roues pivotantes avec freins avant
- étagères supplémentaire
- étagères avec bords
- enregistreur graphique de température à cycle hebdomadaire
- batterie de secours pour acquisition d'alarmes en cas de coupure d'électricité
- module GSM pour envoi d'alarmes par message SMS sur portable
- porte LAN pour relier un ou plusieurs appareils par ethernet à un ordinateur
- thermostat de sécurité
- Sonde numérique d'humidité
- trou pour passage de sonde (ø 25 mm)
- kit de conformité DIN 58345
- serrure électronique numérique
- alimentation électrique 115V/60Hz

### Dimensions et poids

600x600x1360 (LxPxH – mm) – kg. 78

### Dimensions et poids avec emballage

- en carton : 700x700x1570 (LxPxH – mm) – kg. 85
- en caisse de bois : 790X740X1960 (LxPxH – mm) – kg. 134

### Appareil conforme à :

Directive Basse Tension 2014/35/CE, Directive Compatibilité Electromagnétique 2014/30/CE

Les photographies de cette page ne montrent pas nécessairement le produit dans sa version standard. L'entreprise se réserve le droit d'apporter tous changements techniques et stylistiques qu'elle estimera nécessaires ou utiles sans en compromettre les caractéristiques essentielles.