

## REFRIGERATEUR A DEUX COMPARTIMENTS POSITIFS

### Modèle FP30V/2

Capacité compartiment supérieur : 150 LT

Capacité compartiment inférieur : 150 LT



#### Structure

Structure extérieure en tôle galvanisée à chaud anti-corrosion et atoxique, revêtue par film en PVC. Structure intérieure en acier inoxydable Scotch-Brite.

#### Isolation

Epaisseur d'isolation de 60mm, obtenue par injection de polyuréthane expansé écologique, sans CFC, à haute densité pour la conservation optimale du produit et l'économie d'énergie.

#### Porte

Deux portes vitrées (double vitrage : extérieur verre trempé, intérieur à faible émissivité), à fermeture automatique, avec garniture magnétique sur les quatre côtés pour une fermeture parfaite. Ouverture à droite ou, sur demande, à gauche. Serrure à clé sur les deux portes.

#### Eclairage

Eclairage à LED (à faible consommation d'énergie, jusqu'à 70% de consommation de moins, écologique) lors de l'ouverture de la porte par micro-switch. Allumage manuel au moyen de la touche située sur le panneau de commande.

#### Aménagement intérieur

Deux compartiments internes séparés et indépendants à température positive équipées avec 3 étagères en acier inoxydable Scotch-Brite, à hauteur réglable, supportées par glissières anti-renversement.

#### Température

Intervalle de température configurable entre +2°C et + 15°C.

Configuration d'usine à +4°C, réglable sur l'écran d'affichage au dixième de degré.

#### Circuit frigorifique

Deux compresseurs hermétiques, silencieux, à circuit fermé, avec protecteur thermique et système condensateur à ailettes avec moto-ventilateur à ventilateur hélicoïdal (adapté également au climat tropical). Lors de l'ouverture de la porte le moto-ventilateur s'arrête automatiquement pour éviter la sortie du froid.



Evaporateur ventilé dans les deux compartiments. Gaz réfrigérant R452a écologique sans CFC ou sur demande gaz naturel R290 sans CFC/HCFC

### Dégivrage

Cycle de dégivrage complètement automatique avec évaporation de l'eau de condensation dans les deux compartiments.

### Capacité

Compartiment réfrigérateur : 200 litres.

Compartiment congélateur : 100 litres.

### Voltage

230V/50 Hz (sur demande 230V/60 Hz, 115V/60 Hz)

### Absorption

Compartiment supérieur : 240 Watt

Compartiment inférieur : 240 Watt

### Gaz réfrigérant

R452a sans CFC ou sur demande gaz R290

### Panneau de commande et alarmes

Panneau de commande à microprocesseur avec écran tactile couleur 4.3" LCD et 4 touches. Affichage de la température intérieure avec une résolution de 0.1°C. Contrôle de la température au moyen de deux sondes PT1000 indépendantes. Graphique de la température en temps réel (à activer par l'utilisateur final). Sonde d'humidité en option. Porte RS232/RS485. Etalonnage numérique de sonde. Alarmes sonores et visuels : température haute et basse (par le biais d'une sonde indépendante), porte ouverte, condensateur, sondes en panne, coupure de tension à la restauration du courant électrique, coupure de tension avec enregistrement des données et alarmes (par le biais d'une batterie de secours optionnelle), batterie endommagée ou batterie déchargée. Mémoire des dernières alarmes visible à l'écran.

### Enregistreur de données

Système d'enregistrement des données relatives à la température et aux alarmes téléchargeables sur une clé USB.

### Equipement de série

- 3 étagères en acier inoxydable Scotch-Brite dans chaque compartiment
- quatre roues unidirectionnelles et deux pieds stabilisateurs
- serrure à clé
- câble d'alimentation 3x1 séparable, équipé de prise Schüko (prise anglaise sur demande)
- filtre anti-interférence électrique
- fusibles de protection
- extinction et réglage par mot de passe
- panneau de commande électronique avec systèmes d'alarmes
- contact sec pour alarme à distance

- Enregistreur de données avec porte USB pour téléchargement de données
- mémoire des dernières alarmes visible sur l'écran

### Accessoires optionnels

- Tiroirs coulissants (maximum 3 dans chaque compartiment) en acier inoxydable Scotch-Brite avec partie avant transparente. Glissières télescopiques
- séparateurs internes pour tiroirs
- tiroirs pharmacie (h. 7 cm) (maximum 5 dans chaque compartiment) en acier inoxydable Scotch-Brite avec partie avant transparente. Glissières télescopiques
- étagère supplémentaire
- étagère avec bords
- roues pivotantes avec freins avant
- enregistreur graphique de température à cycle hebdomadaire
- batterie de secours pour acquisition d'alarmes en cas de coupure d'électricité
- module GSM pour envoi d'alarmes par message SMS sur portable
- porte LAN pour relier un ou plusieurs appareils par ethernet à un ordinateur
- thermostat de sécurité
- sonde numérique d'humidité
- trou pour passage de sonde (ø 25 mm)
- serrure électronique numérique
- alimentation électrique 115V/60Hz

### Dimensions et poids

600x600x1960 (LxPxH – mm) – kg. 125

### Dimensions et poids avec emballage

- en carton sur palette : 700x700x2200 (LxPxH – mm) – kg. 139
- en caisse de bois : 960X840X2260 (LxPxH – mm) – kg. 207

### Appareil conforme à :

Directive Basse Tension 2014/35/CE, Directive Compatibilité Electromagnétique 2014/30/CE

La photographie de cette page ne montre pas nécessairement le produit dans sa version standard. L'entreprise se réserve le droit d'apporter tous changements techniques et stylistiques qu'elle estimera nécessaires ou utiles sans en compromettre les caractéristiques essentielles.