

## REFRIGERATEUR-CONGELATEUR COMBINE DE LABORATOIRE ET PHARMACIE

**Modèle AF70/2**

**Capacité compartiment réfrigérateur : 350 LT**

**Capacité compartiment congélateur : 350 LT**



### **Structure**

Structure extérieure en tôle galvanisée à chaud anti-corrosion et atoxique, revêtue par film en PVC. Structure intérieure en acier inoxydable Scotch-Brite.

### **Isolation**

Epaisseur d'isolation de 60mm, obtenue par injection de polyuréthane expansé écologique, sans CFC, à haute densité pour la conservation optimale du produit et l'économie d'énergie.

### **Porte**

Deux portes pleines à fermeture automatique, avec garniture magnétique sur les quatre côtés pour une fermeture parfaite. Ouverture à droite ou, sur demande, à gauche. Serrure à clé sur les deux portes.

### **Eclairage**

Dans le compartiment frigorifique, éclairage à LED (à faible consommation d'énergie, jusqu'à 70% de consommation de moins, écologique) lors de l'ouverture de la porte par micro-switch. Allumage manuel au moyen de la touche située sur le panneau de commande.

### **Aménagement intérieur**

Deux compartiments internes séparés et indépendants : compartiment supérieur à température positive et compartiment inférieur à température négative.

Compartiment supérieur avec 2 étagères en acier inoxydable Scotch-Brite, à hauteur réglable, supportées par glissières anti-

renversement. Compartiment inférieur avec 3 tiroirs extractibles en acier inoxydable Scotch-Brite.

### Température

Intervalle de température du compartiment frigorifique configurable entre +2°C et + 12°C. Configuration d'usine à +4°C, réglable sur l'écran d'affichage.

Intervalle de température du compartiment congélateur configurable entre -10°C et -30°C. Configuration d'usine à -25°C, réglable sur l'écran d'affichage.

### Circuit frigorifique

Deux compresseurs hermétiques, silencieux, à circuit fermé, avec protecteur thermique et système condensateur à ailettes avec moto-ventilateur à ventilateur hélicoïdal (adapté également au climat tropical). Evaporateur ventilé dans le compartiment frigorifique, statique dans le compartiment congélateur. Gaz réfrigérant R452a écologique sans CFC ou sur demande gaz naturel R290 sans CFC/HCFC

### Dégivrage

Cycle de dégivrage complètement automatique avec évaporation de l'eau de condensation dans le compartiment frigorifique. Dégivrage à machine arrêtée dans le compartiment congélateur.

### Capacité

Compartiment réfrigérateur : 350 litres.

Compartiment congélateur : 350 litres.

### Voltage

230V/50 Hz (sur demande 230V/60 Hz, 115V/60 Hz)

### Absorption

Compartiment réfrigérateur : 350 Watt

Compartiment congélateur : 480 Watt

### Gaz réfrigérant

R452a sans CFC ou sur demande gaz R290

### Panneau de commande et alarmes

Panneau de commande à microprocesseur avec écran tactile couleur 4.3" LCD et 4 touches. Affichage de la température intérieure avec une résolution de 0.1°C. Contrôle de la température au moyen de deux sondes PT1000 indépendantes. Graphique de la température en temps réel (à activer par l'utilisateur final). Sonde d'humidité en option. Porte RS232/RS485. Etalonnage numérique de sonde. Alarmes sonores et visuels : température haute et basse (par le biais d'une sonde indépendante), porte ouverte, condensateur, sondes en panne, coupure de tension à la restauration du courant électrique, coupure de tension avec enregistrement des données et alarmes (par le biais d'une batterie de secours optionnelle), batterie endommagée ou batterie déchargée. Mémoire des dernières alarmes visible à l'écran.

### Enregistreur de données

Système d'enregistrement des données relatives à la température et aux alarmes téléchargeables sur une clé USB.

### Equipement de série

- 2 étagères en acier inoxydable Scotch-Brite dans le compartiment frigorifique
- 3 tiroirs en acier inoxydable Scotch-Brite dans le compartiment congélateur
- quatre roues unidirectionnelles et deux pieds stabilisateurs
- serrure à clé
- câble d'alimentation 3x1 séparable, équipé de prise Schüko (prise anglaise sur demande)
- filtre anti-interférence électrique
- fusibles de protection
- extinction et réglage par mot de passe
- panneau de commande électronique avec systèmes d'alarmes
- contact sec pour alarme à distance
- enregistreur de données avec porte USB pour téléchargement de données
- mémoire des dernières alarmes visibles sur l'écran

### Accessoires optionnels

- Tiroirs coulissants (maximum 3) en acier inoxydable Scotch-Brite avec partie avant transparente dans le compartiment réfrigérateur. Glissières télescopiques
- séparateurs internes pour tiroirs
- roues pivotantes avec freins avant
- étagère supplémentaire
- étagère avec bords
- enregistreur graphique de température à cycle hebdomadaire
- batterie de secours alimenté par batterie tampon 12V pour acquisition d'alarmes en cas de coupure d'électricité
- module GSM pour envoi d'alarmes par message SMS sur portable
- porte LAN pour relier un ou plusieurs appareils par ethernet à un ordinateur
- thermostat de sécurité dans le compartiment réfrigérateur
- sonde numérique d'humidité
- trou pour passage de sonde ( $\varnothing$  25 mm)
- serrure électronique numérique
- alimentation électrique 115V/60Hz

### Dimensions et poids

700x800x2040 (LxPxH – mm) – kg. 180

### Dimensions et poids avec emballage

- en carton sur palette: 750x850x2180 (LxPxH – mm) – kg. 193
- en caisse de bois : 960X840X2260 (LxPxH – mm) – kg. 256

### Appareil conforme à :

Directive Basse Tension 2014/35/CE, Directive Compatibilité Electromagnétique 2014/30/CE



La photographie de cette page ne montre pas nécessairement le produit dans sa version standard. L'entreprise se réserve le droit d'apporter tous changements techniques et stylistiques qu'elle estimera nécessaires ou utiles sans en compromettre les caractéristiques essentielles.